

Tehnička škola “Mihajlo Pupin” Bijeljina

Praktična nastava za III 9 – Obradivači metala rezanjem

Nastavna cjelina br.2

Mart 021. god.

Izrada navoja

Nastavnik: Njegoslav Vojnović

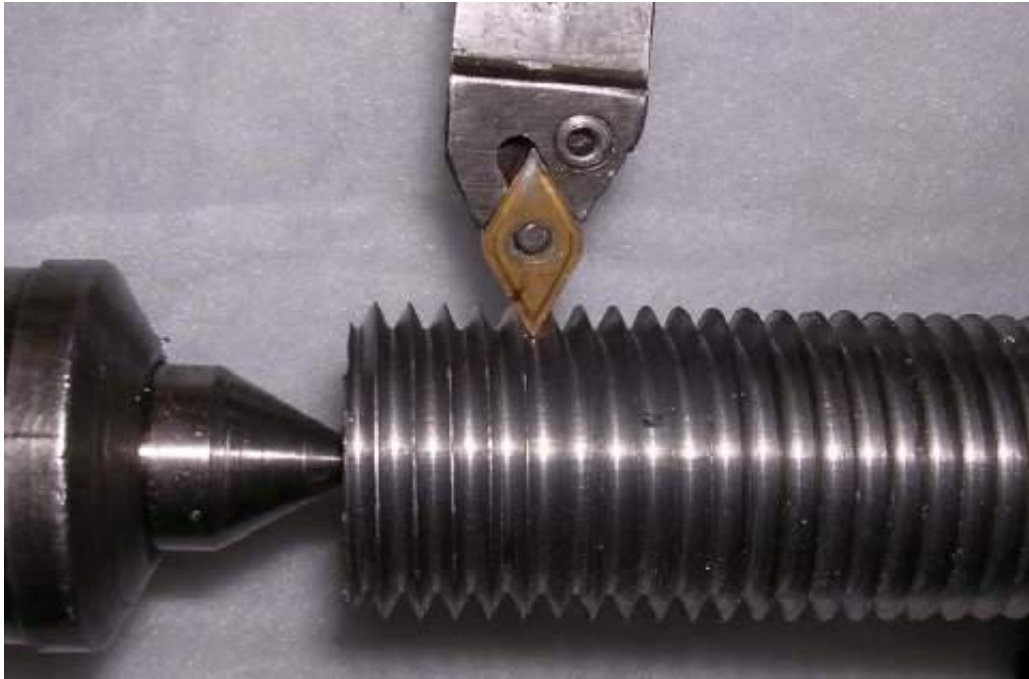
Primjer sadrži teoretske osnove i praktične primjere struganja.

Primjer je namjen učenicima treće godine smjera Obradivači metala rezanjem Mašinske škole u Bijeljini.

Samo za internu upotrebu!

Izrada navoja

Tokarenje navoja - posmično kretanje je u smjeru ose rotacije i definisano je korakom navoja.



Noževi sa izmjenjivim pločicama od tvrdog metala za izradu navoja:

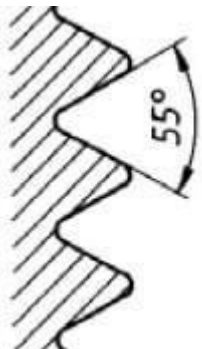
Tokarski nož za narezivanje navoja



Tokarski nož za urezivanje navoja



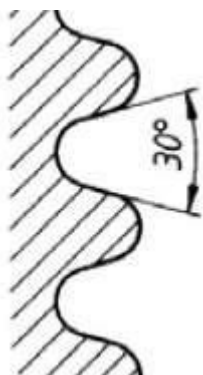
Whitworth-ov navoj



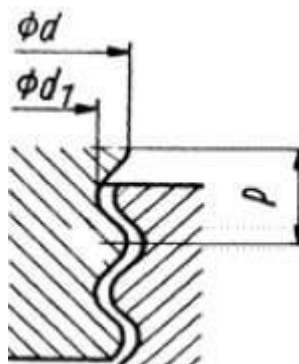
Metrički navoj



Obli navoj



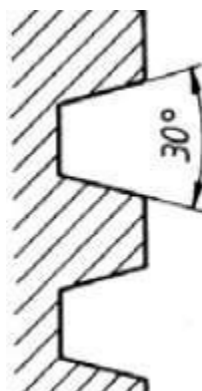
Edisonov navoj



Kosi navoj



Trapezni navoj



Vrste navoja:

M – Metrički

MF – Metrički fini navoj

Whitworth-ov cijevni navoj

Trapezni navoj

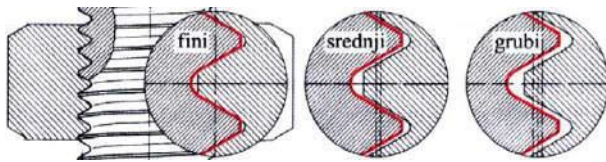
Kosi navoj

Obli navoj

Obli elektro navoj – Edisonov navoj

Navoji mogu biti lijevi ili desni. Mogu biti krupni, srednji ili sitni. Utori mogu biti različitih profila. Razlikuju se metrički navoji, trapezni navoji, kosi navoji, whitworthovi navoji,...

Urezivanje navoja u rupi - je postupak izrade spiralnih utora u postojećoj rupi. Ureznica ulazi okomito u okruglu rupu definisanim brojem okretaja i posmakom koji mora odgovarati koraku navoja.



Pitanja :

1. Što je narezivanje navoja ?
2. Šta je urezivanje navoja?
3. Koji alati se koriste za izradu navoja ?
4. Kakve vrste navoja se najčešće izrađuju ?

Korištena literatura: Obrada materijala II; Ivo Slade